

DIN EN ISO 898-1



ICS 21.060.10

Ersatz für
DIN EN ISO 898-1:1999-11

**Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus
Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl –
Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen –
Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-1:2009);
Deutsche Fassung EN ISO 898-1:2009**

Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel –
Part 1: Bolts, screws and studs with specified property classes –
Coarse thread and fine pitch thread (ISO 898-1:2009);
German version EN ISO 898-1:2009

Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier
allié –
Partie 1: Vis, goujons et tiges filetées de classes de qualité spécifiées –
Filetages à pas gros et filetages à pas fin (ISO 898-1:2009);
Version allemande EN ISO 898-1:2009

Gesamtumfang 67 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 898-1:2009) wurde vom ISO/TC 2 „Fasteners“ in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet. Das zuständige Deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 067-02-01 AA „Mechanische Eigenschaften für Schrauben aus Stahl“ im Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV).

Hinweis zur Anwendung dieser Norm:

Bei Erfordernissen von Festigkeiten über 1 200 MPa wird empfohlen, Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9 einzusetzen.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 68-1	siehe DIN ISO 68-1	ISO 965-4	siehe DIN ISO 965-4
ISO 225	siehe DIN EN 20225	ISO 4042	siehe DIN EN ISO 4042
ISO 261	siehe DIN ISO 261	ISO 6157-1	siehe DIN EN 26157-1
ISO 262	siehe DIN ISO 262	ISO 6157-3	siehe DIN EN 26157-3
ISO 273	siehe DIN EN 20273	ISO 6506-1	siehe DIN EN ISO 6506-1
ISO 724	siehe DIN ISO 724	ISO 6507-1	siehe DIN EN ISO 6507-1
ISO 898-2	siehe DIN EN 20898-2	ISO 6508-1	siehe DIN EN ISO 6508-1
ISO 898-5	siehe DIN EN ISO 898-5	ISO 7500-1	siehe DIN EN ISO 7500-1
ISO 898-7	siehe DIN EN 20898-7	ISO 10683	siehe DIN EN ISO 10683
ISO 965-1	siehe DIN ISO 965-1	ISO 10684	siehe DIN EN ISO 10684
ISO 965-2	siehe DIN ISO 965-2	ISO 16426	siehe DIN EN ISO 16426

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 898-1:1999-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich überarbeitet;
- b) Tabelle 2 „Stähle“ überarbeitet;
- c) mechanische Eigenschaften in Tabelle 3 überarbeitet;
- d) Prüfprogramme A und B wurden durch sechs Prüfreihe abgelöst;
- e) Erweiterung der Prüfverfahren in Abschnitt 9;
- f) Aufnahme der Kennzeichnung für Schrauben mit verminderter Belastbarkeit;
- g) Aussagen zum Einsatztemperaturbereich im Anhang B modifiziert;
- h) Anhänge A und C zur Bruchdehnung ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN 266: 1931x-03
 DIN 589: 1931-07, 1934-01
 DIN Kr 550: 1936-03
 DIN 267: 1940-06, 1943-01, 1954-01, 1960-12
 DIN 267-1: 1937-04
 DIN 267-2: 1937-04
 DIN 267-3: 1967-10
 DIN 267-7: 1968-05
 DIN ISO 898-1: 1979-04, 1989-01
 DIN EN 20898-1: 1992-04
 DIN EN ISO 898-1: 1999-11

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 20225, *Mechanische Verbindungselemente — Schrauben und Muttern — Bemaßung*

DIN EN 20273, *Mechanische Verbindungselemente — Durchgangslöcher für Schrauben*

DIN EN 20898-2, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen — Teil 2: Muttern mit festgelegten Prüfkraften — Regelgewinde*

DIN EN 20898-7, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen — Teil 7: Torsionsversuch und Mindest-Bruchdrehmomente für Schrauben mit Nenndurchmesser 1 mm bis 10 mm*

DIN EN 26157-1, *Verbindungselemente — Oberflächenfehler — Teil 1: Schrauben für allgemeine Anforderungen*

DIN EN 26157-3, *Verbindungselemente — Oberflächenfehler — Teil 3: Schrauben für spezielle Anforderungen*

DIN EN ISO 898-5, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl — Teil 5: Gewindestifte und ähnliche nicht auf Zug beanspruchte Verbindungselemente*

DIN EN ISO 4042, *Verbindungselemente — Galvanische Überzüge*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6508-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Rockwell — Teil 1: Prüfverfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*

DIN EN ISO 7500-1, *Metallische Werkstoffe — Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen — Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung*